

TITAN CYTRAC LD SAE 75W-80

Высокоэффективное трансмиссионное масло для коробок передач грузовых автомобилей, в том числе оборудованных интардером или ретардером.

Описание

TITAN CYTRAC LD SAE 75W-80 это всесезонное трансмиссионное масло для нагруженных механических коробок передач грузового транспорта, автобусов и строительной техники.

Применение

TITAN CYTRAC LD SAE 75W-80 может использоваться в любых механических коробках передач, если производителем рекомендованы классы вязкости SAE 75W-80, 75W, 80W и 80 уровня API GL-4.

TITAN CYTRAC LD SAE 75W-80 совместимо и смешивается с обычными фирменными трансмиссионными маслами. Тем не менее, смешивания с другими трансмиссионными маслами следует избегать, чтобы полностью использовать преимущества продукта. При переходе на TITAN CYTRAC LD SAE 75W-80 рекомендуется полная замена. Для получения информации о безопасности продукта и его надлежащей утилизации, обратитесь к последней версии паспорта безопасности.

Преимущества

- Самые современные присадочные технологии обеспечивают наилучшие рабочие характеристики, даже в условиях высоких механических и термических нагрузок
- Хорошая совместимость с современными системами синхронизации
- Подходит для применения в коробках передач с ретардером (интардером)
- Повышает топливную эффективность, по сравнению с обычными трансмиссионными маслами
- Обладает невероятными низкотемпературными характеристиками для эффективного смазывания в холодных климатических условиях
- Позволяет увеличить интервалы замены масла до 320.000 км, в зависимости от условий эксплуатации
- Отличная стабильность к сдвигу позволяет оставаться в заданном классе вязкости при увеличенных интервалах замены

Спецификации

- API GL-4

Одобрения

- EATON

Рекомендации FUCHS

- MAN 341 TYPE E3
- MAN 341 TYPE Z3
- VOLVO 97305
- ZF TE-ML 02D, 08

TITAN CYTRAC LD SAE 75W-80

Высокоэффективное трансмиссионное масло для коробок передач грузовых автомобилей, в том числе оборудованных интардером или ретардером.

Типовые характеристики:

<i>Показатели</i>	<i>Единица</i>		<i>Метод</i>
Класс SAE		75W-80	DIN 51 512
Плотность при 15°C	г/мл	0,883	DIN 51757
Цвет	ASTM	3	DIN ISO 2049
Температура вспышки	°C	226	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-45	DIN ISO 3016
Вязкость, при -40°C	мПа*с	147,000	DIN 51398
при 40°C	мм ² /с	62,5	DIN 51 562-1
при 100°C	мм ² /с	9,2	DIN 51 562-1
Индекс вязкости		125	DIN 2909